



Solución CAD/CAM Total

Fresadoras ARUM
Consumibles ARUM

ARUM

Gama de Fresadoras ARUM



Disco metálico [Fresado de + 800 conexiones de implantes]

Bloques prefresados

Bloques de zirconio

Modelo	5X-500L	5X-500	5X-200	5X-450	
Ejes	5 Ejes	5 Ejes	5 Ejes	5 Ejes	
Procesamiento	Húmedo y Seco	Húmedo y Seco	Húmedo y Seco	Húmedo y Seco	
RPM Máximo	60,000	60,000	60,000	60,000	
Potencia del husillo	AC 3.6kw	AC 3.6kw	AC 3.0kw	AC 1.28kw	
Cambiador automático de herramientas	20	20	15	15	
Diámetro de la fresa (mm)	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6	
Motor	Servomotor	Servomotor	Servomotor	Paso	
Mecanismo de transmisión	Husillo de bolas	Husillo de bolas	Husillo de bolas	Husillo de bolas	
Sistema de guías	Guía lineal	Guía lineal	Guía lineal	Guía lineal	
Dimensiones totales (AnxPxA)	1078 * 921 * 1713 mm	689 * 918 * 1706 mm	815 * 949 * 1755 mm	791 * 791 * 1657 mm	
Peso (máquina / mesa)	360 kg / 110 kg	230kg / 65kg	270kg / 135kg	185kg / 65kg	
Recorrido	Ejes X, Y, Z	227.5 * 125 * 131 mm	227.5 * 125 * 131 mm	325 * 142.5 * 144 mm	245 * 116 * 130 mm
	Eje A / Eje B	360° / +40° ~ -31.5°	360° / +40° ~ -31.5°	360° / ±30°	360° / ±35.1°
Tipo de soporte de disco	Tipo O, Tipo C	Tipo O, Tipo C	Tipo O	Tipo C	
Número de soportes	12	-	-	-	
Cambio de soporte	Auto	-	-	-	

Materiales

	5X-500L	5X-500	5X-200	5X-450
Bloque prefresado	◎ (10 un)	◎ (10 un)	◎ (5 un)	◎ (5 un)
Disco de Co-Cr y Ni-Cr	○	○	◎	X
Disco de titanio	◎	◎	◎	○
Disilicato de litio	○	○	○	○
Nanocomposite	◎	◎	◎	◎
Zirconia	◎	◎	◎	◎
PMMA	◎	◎	◎	◎
PEEK	◎	◎	◎	◎
Cera	◎	◎	◎	◎

Aplicaciones

	5X-500L	5X-500	5X-200	5X-450
Barra para implantes	◎	◎	◎	◎
Puente atornillado	◎	◎	◎	◎
Pilar personalizado	◎	◎	◎	◎
Pilar híbrido	◎	◎	◎	◎
Inlay y onlay	◎	◎	◎	◎
Coronas y cofias	◎	◎	◎	◎
Puente con corona/cofias	◎	◎	◎	◎
Modelo	◎	◎	◎	◎
Férulas	◎	◎	◎	◎
Prótesis completa	◎	◎	◎	◎



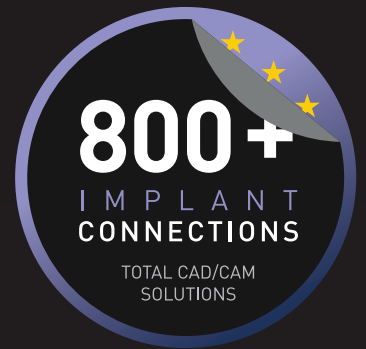
4X-450	5X-400	5X-300 Pro	5X-300D
4 Ejes	5 Ejes	5 Ejes	5 Ejes
Húmedo	Húmedo y Seco	Húmedo y Seco	Seco
50,000	80,000	80,000	60,000
AC 1.8kw	AC 0.5kw	AC 0.67kw	AC 0.5kw
6	10	12	12
Ø6	Ø4	Ø4	Ø4
Paso	Paso	Paso	Paso
Husillo de bolas	Husillo de bolas	Husillo de bolas	Husillo de bolas
Guía lineal	Guía lineal	Guía lineal	Guía lineal
791 * 791 * 1657 mm	568 * 643 * 1616 mm	568 * 641 * 1583 mm	568 * 641 * 645 mm
185kg / 65kg	100kg / 65kg	90kg / 65kg	90kg / -
241 * 116 * 130 mm	146 * 122.3 * 106.5 mm	167 * 119.8 * 94 mm	167 * 119.8 * 94 mm
360° / -	±35.2° / 360°	±30° / 360°	±30° / 360°
-	Tipo O	Tipo C	Tipo C
-	-	-	-
-	-	-	-
◎ (10 un)	○ (2 un)	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	◎	◎	X
X	◎	◎	◎
X	◎	◎	◎
X	◎	◎	◎
X	◎	◎	◎
X	◎	◎	◎
X	X	X	X
X	X	X	X
◎	○	X	X
X	◎	◎	◎
X	◎	◎	◎
X	◎	◎	◎
X	◎	◎	◎
X	◎	◎	◎
X	◎	◎	◎
X	◎	◎	◎
X	○	◎	◎

* Los productos están sujetos a cambios sin previo aviso para mejorar la calidad, la función, el diseño u otros aspectos.

◎: Alta compatibilidad/○: Compatible / X: Incompatible

FRESADO DE METALES DUROS CON LA MAYOR GAMA DE SISTEMAS DE IMPLANTES

Fresadora estable y duradera para un fresado de alta calidad.



ARUM serie 5X-500



ARUM



ARUM 5X-500L

12
Soportes



Húmedo



Seco



Soporte C



Calibración Automática



Cero



Cargador

20
Herramientas



Oclusal



Perfil



Discos



Bloques



Prefresados



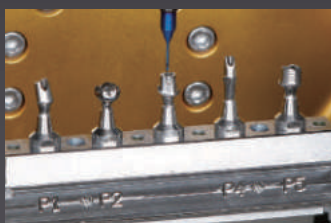
Configuración de Estrategia Europea de Fresado

Para más de 800 conexiones de implantes.

Modificado para Maximizar la Producción

Espacio de almacén para 12 plantillas, 12 discos, 72 piezas pre-fresadas, 72 bloques cad.

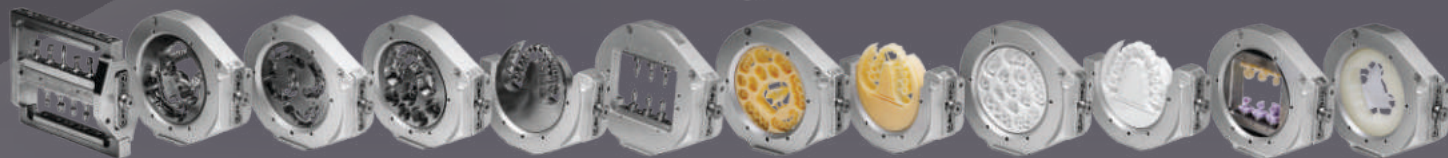
Fresado de Pilares sin Conector + Accesorios



Otros

Proporciona estabilidad, provee alta calidad al producto y reduce vibración durante el proceso de manufactura.

Varios Tipos de Plantillas Disponibles



Producción sin Parar las 24 horas del día



Información de Materiales y Aplicaciones

Materiales		Aplicaciones	
Bloque prefresado	◎ (+ 10 un)	Barra para implantes	◎
Disco de Co-Cr y Ni-Cr	○	Puente atornillado	◎
Disco de titanio	◎	Pilar personalizado	◎
Disilicato de litio	○	Pilar híbrido	◎
Nanocomposite	◎	Inlay y onlay	◎
Zirconia	◎	Coronas y cofias	◎
PMMA	◎	Puente con corona/cofias	◎
PEEK	◎	Modelo	◎
Cera	◎	Férulas	◎
		Prótesis completa	◎

◎: Alta compatibilidad/○: Compatible / X: Incompatible



Excelente Rendimiento de Fresado

El 5X-500L es un modelo con cargador de piezas y con él se puede realizar una fabricación inteligente las 24 horas del día con sustitución automática de 12 plantillas. Es posible mecanizar con precisión y estabilidad incluso con la sustitución repetida de plantillas, y gestionar el tiempo de producción con eficacia.



Fresado con Eficiencia Máxima

Se pueden mecanizar diversos materiales con un solo ajuste. (un espacio de almacenamiento para 12 plantillas, 12 discos, 72 Cilindros premeconizados, 72 bloques Cad), lo que permite gestionar el tiempo y el coste de mecanizado de forma eficaz.

Especificaciones

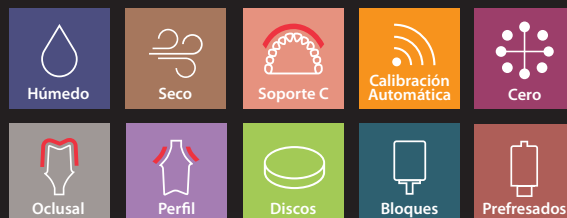
Ejes	5 Ejes	Sistema de guías	Guía lineal
Procesamiento	Húmedo y Seco	Dimensiones máquina (AnxPxA)	1078*921*889mm
RPM Máximo	AC 3.6kw	Dimensiones totales (AnxPxA)	1078*921*1713mm
Potencia del husillo	60,000	Peso (máquina / mesa)	360kg / 110kg
Cambiador automático de herramientas	20	Recorrido	Ejes X, Y, Z 227.5*125*131mm
Diámetro de la fresa (mm)	Ø6		Eje A / Eje B 360° / +40° ~ -31.5°
Motor	Servomotor	Número de soportes	12
Mecanismo de transmisión	Husillo de bolas	Cambio de soporte	Auto

Lista de Fresas

Material	Código	Ø	Tamaño	Material	Código	Ø	Tamaño
Zirconia	ZB-05	2.0	D2.0*L20*55	Glass ceramic	DG-21	1.0	D1.0*L10*50
	ZB-06	1.0	D1.0*L14*53		DG-22	0.6	D0.6*L08*50
	ZB-07	0.6	D0.6*L08*50		DG-37	2.5	D2.5*L12*50
	ZB-78	0.3	D0.3*L1.5*50		DG-38	1.5	D1.5*L10*50
Metal (Premilled Blank/Disk)	MB-09	3.0	D3.0*L12*50	PMMA(Long)	PB-88	3.0	D3.0*L20*55
	MB-10	2.0	D2.0*L12*50		PB-89	2.0	D2.0*L20*55
	MB-11	1.5	D1.5*L10*50		PB-90	1.5	D1.5*L18*58
	MB-12	1.0	D1.0*L10*50		PB-91	1.0	D1.0*L13*55
Metal(Disk)	MB-14	0.6	D0.6*L03*50	PB-92	0.6	D0.6*L10*55	
Metal (Reamer)	MR-01	3.5	D3.5*L18*55*180°	PMMA(Denture)	PB-93	4.5	D4.5*L25*60
	MR-02	2.6	D2.6*L18*55*180°	PMMA(Lollipop)	PB-94	3.0	D3.0*L15*60
	MR-05	2.3	D2.3*L18*55*120°	T-cutter	TC-82	2.0	D2.0*L08*50
	MR-06	2.3	D2.3*L18*55*90°		TC-83	1.8	D1.8*L08*50
	MR-07	2.3	D2.3*L18*55*30°		TC-84	1.5	D1.5*L08*50
	MR-09	2.4	D2.4*L18*55*70°		TC-97	2.3	D2.3*L07*50
	MR-10	2.6	D2.6*L18*55*30°	Flat endmill	MF-15	2.0	D2.0*L18*55
	MR-11	2.4	D2.4*L18*55*140°		MF-45	1.5	D1.5*L07*50
	MR-12	2.6	D2.6*L18*55*90°		MF-71	0.6	D0.6*L05*50
	MR-13	2.7	D2.7*L18*55*70°	Bullnose mill	MFR-44	1.5	D1.5*L05*R0.1*50
	MR-14	2.3	D2.3*L18*55*70°		MFR-66	1.5	D1.5*L14*R0.2*50
	MR-15	2.3	D2.3*L18*55*180°		MFR-43	2.0	D2.0*L18*R0.2*55
MR-16	2.4	D2.4*L18*55*90°	Thread	TH-69	M2.0*P0.4	M2.0*P0.4	
MD-18	1.5	D1.5*L14*50		TH-70	M1.4*P0.3	M1.4*P0.3	
MD-19	2.0	D2.0*L18*55		TH-95	M1.8*P0.35	M1.8*P0.35	
MD-73	1.1	D1.1*L05*50		TH-99	M1.6*P0.35	M1.6*P0.35	
Zirconia (Long)	ZB-85	2.0	D2.0*L25*60				
	ZB-86	1.0	D1.0*L20*60				
	ZB-87	0.6	D0.6*L10*60				

ARUM 5X-500

20
Herramientas



Sistema Abierto



PC de Control Incorporada

Accede fácilmente con teamviewer para aumentar la eficacia.

Fresa Materiales Blandos y Duros

Incluidos CoCr, titanio, acero inoxidable, vitrocerámica, Circonio, PMMA y más.



Disponible para cilindros
premecanizados originales Straumann

Straumann PMAB poseedor.



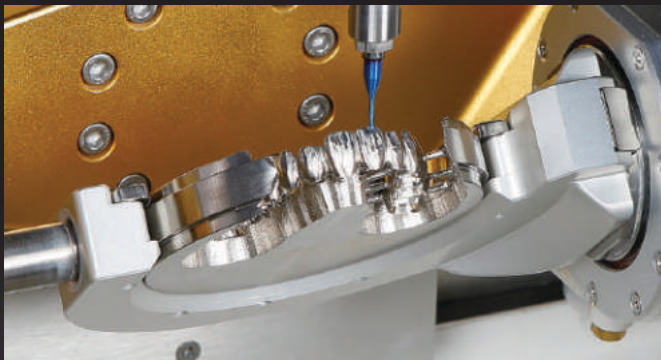
5-Ejes

Mecanizado simultáneo,
incluyendo Zonas retentivas.

Información de Materiales y Aplicaciones

Materiales		Aplicaciones	
Bloque prefresado	◎ (10 un)	Barra para implantes	◎
Disco de Co-Cr y Ni-Cr	○	Puente atornillado	◎
Disco de titanio	◎	Pilar personalizado	◎
Disilicato de litio	○	Pilar híbrido	◎
Nanocomposite	◎	Inlay y onlay	◎
Zirconia	◎	Coronas y cofias	◎
PMMA	◎	Puente con corona/cofias	◎
PEEK	◎	Modelo	◎
Cera	◎	Férulas	◎
		Prótesis completa	◎

◎: Alta compatibilidad / ○: Compatible / X: Incompatible



Excelente Precisión y Durabilidad

Con el sistema de Punto CERO, se puede conseguir una excelente precisión respecto al punto de origen a pesar de la sustitución repetida de la plantilla, lo que permite mecanizar de forma estable incluso formas complejas. El servomotor con codificador absoluto incorporado y soporte auxiliar compensa incluso las vibraciones más finas.



Fresado del Lado Labial

Con la plantilla abierta tipo C, puedes minimizar el tiempo empleado en el mecanizado de precisión y el postmecanizado de la textura labial (o bucal) y la zona retentiva.

Especificaciones

Ejes	5 Ejes	Mecanismo de transmisión	Husillo de bolas
Procesamiento	Húmedo y Seco	Sistema de guías	Guía lineal
RPM Máximo	AC 3.6kw	Dimensiones máquina (AnxPxA)	689*918*839mm
Potencia del husillo	60,000	Dimensiones totales (AnxPxA)	689*918*1706mm
Cambiador automático de herramientas	20	Peso (máquina / mesa)	230kg / 65kg
Diámetro de la fresa (mm)	Ø6	Recorrido	Ejes X, Y, Z Eje A / Eje B
Motor	Servomotor		227.5*125*131mm 360° / +40° ~ -31.5°

Lista de Fresas

Material	Código	Ø	Tamaño	Material	Código	Ø	Tamaño
Zirconia	ZB-05	2.0	D2.0*L20*55	Glass ceramic	DG-21	1.0	D1.0*L10*50
	ZB-06	1.0	D1.0*L14*53		DG-22	0.6	D0.6*L08*50
	ZB-07	0.6	D0.6*L08*50		DG-37	2.5	D2.5*L12*50
	ZB-78	0.3	D0.3*L1.5*50		DG-38	1.5	D1.5*L10*50
Metal (Premilled Blank/Disk)	MB-09	3.0	D3.0*L12*50	PMMA(Long)	PB-88	3.0	D3.0*L20*55
	MB-10	2.0	D2.0*L12*50		PB-89	2.0	D2.0*L20*55
	MB-11	1.5	D1.5*L10*50		PB-90	1.5	D1.5*L18*58
	MB-12	1.0	D1.0*L10*50		PB-91	1.0	D1.0*L13*55
Metal(Disk)	MB-14	0.6	D0.6*L03*50	PB-92	0.6	D0.6*L10*55	
Metal (Reamer)	MR-01	3.5	D3.5*L18*55*180°	PMMA(Denture)	PB-93	4.5	D4.5*L25*60
	MR-02	2.6	D2.6*L18*55*180°	PMMA(Lollipop)	PB-94	3.0	D3.0*L15*60
	MR-05	2.3	D2.3*L18*55*120°	T-cutter	TC-82	2.0	D2.0*L08*50
	MR-06	2.3	D2.3*L18*55*90°		TC-83	1.8	D1.8*L08*50
	MR-07	2.3	D2.3*L18*55*30°		TC-84	1.5	D1.5*L08*50
	MR-09	2.4	D2.4*L18*55*70°		TC-97	2.3	D2.3*L07*50
	MR-10	2.6	D2.6*L18*55*30°	Flat endmill	MF-15	2.0	D2.0*L18*55
	MR-11	2.4	D2.4*L18*55*140°		MF-45	1.5	D1.5*L07*50
	MR-12	2.6	D2.6*L18*55*90°		MF-71	0.6	D0.6*L05*50
	MR-13	2.7	D2.7*L18*55*70°	Bullnosemill	MFR-44	1.5	D1.5*L05*R0.1*50
	MR-14	2.3	D2.3*L18*55*70°		MFR-66	1.5	D1.5*L14*R0.2*50
	MR-15	2.3	D2.3*L18*55*180°		MFR-43	2.0	D2.0*L18*R0.2*55
MR-16	2.4	D2.4*L18*55*90°	Thread	TH-69	M2.0*P0.4	M2.0*P0.4	
MD-18	1.5	D1.5*L14*50		TH-70	M1.4*P0.3	M1.4*P0.3	
MD-19	2.0	D2.0*L18*55		TH-95	M1.8*P0.35	M1.8*P0.35	
MD-73	1.1	D1.1*L05*50		TH-99	M1.6*P0.35	M1.6*P0.35	
Zirconia (Long)	ZB-85	2.0	D2.0*L25*60				
	ZB-86	1.0	D1.0*L20*60				
	ZB-87	0.6	D0.6*L10*60				

SISTEMA COMPLETO DEFINITIVO CON POTENTE MÁQUINA CNC PARA METAL

La fresadora de 5 ejes
para mecanizado en húmedo y seco.



ARUM 5X-200

800+

IMPLANT
CONNECTIONS

TOTAL CAD/CAM
SOLUTIONS



Húmedo



Seco



Discos



Bloques



Prefresados



Sin
conectores



5 Ejes

ARUM

ARUM 5X-200

DC
3.0kw



Húmedo



Seco



Discos



Bloques



Prefresados



Sin conectores



5 Ejes

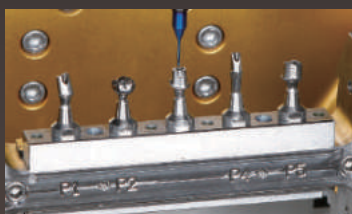
Ventas constantes durante años



Configuración Europea de estrategias de fresado

Para más de 800 conexiones a implante.

Fresado de pilares sin conector



Fresado de materiales blandos y duros

Incluyendo: CrCo, Titanio, Acero, Cerámica Vitrificada, Zirconia, PMMA, y más.



Evolución continua gracias al equipo europeo de I+D

Desarrollando nuevas estructuras fresadas de máxima utilidad.



Bastidor sólido de calidad incomparable

Máquina de 405Kg de peso con bastidor sólido de aluminio colado.

El motor de mayor potencia

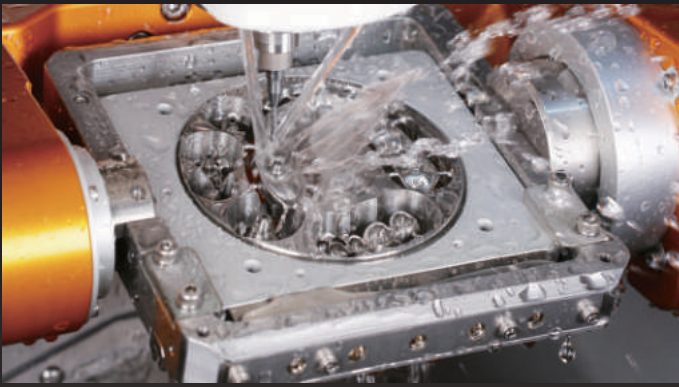
5 ejes

Fresado simultáneo incluyendo zonas retentivas.

Información de Materiales y Aplicaciones

Materiales		Aplicaciones	
Bloque prefresado	⊙ (5 un)	Barra para implantes	⊙
Disco de Co-Cr y Ni-Cr	⊙	Puente atornillado	⊙
Disco de titanio	⊙	Pilar personalizado	⊙
Disilicato de litio	○	Pilar híbrido	⊙
Nanocomposite	⊙	Inlay y onlay	⊙
Zirconia	⊙	Coronas y cofias	⊙
PMMA	⊙	Puente con corona/cofias	⊙
PEEK	⊙	Modelo	⊙
Cera	⊙	Férulas	⊙
		Prótesis completa	⊙

⊙: Alta compatibilidad / ○: Compatible / X: Incompatible



Un Estándar del fresado de metal

Esta máquina no se puede comparar con ninguna de las fresadoras de metal. Puede fresar multiples formas, como barras de implantes, puentes atornillados y estructuras para dentaduras parciales, utilizando distintos materiales, como Co-Cr, Titanio, Ni-Cr, etc. Basada en una capacidad de fresado de metal insuperable y una amplia experiencia acumulada durante muchos años, la excelencia de nuestro producto ha sido probada en el mercado global.

Fácil reemplazo de material

Como es fácil reemplazar el soporte del disco, este se puede cambiar rápida y fácilmente y utilizar los materiales de forma económica.

Especificaciones

Ejes	5 Ejes	Mecanismo de transmisión	Husillo de bolas	
Procesamiento	Húmedo y Seco	Sistema de guías	Guía lineal	
RPM Máximo	AC 3.0kw	Dimensiones máquina (AnxPxX)	815*949*941mm	
Potencia del husillo	60,000	Dimensiones totales (AnxPxX)	815*949*1755mm	
Cambiador automático de herramientas	15	Peso (máquina / mesa)	270kg / 135kg	
Diámetro de la fresa (mm)	Ø6	Recorrido	Ejes X, Y, Z	325*142.5*144mm
Motor	Servomotor		Eje A / Eje B	360° / ±30°

Lista de Herramientas

Material	Código	Ø	Tamaño	Material	Código	Ø	Tamaño
Zirconia	ZB-05	2.0	D2.0*L20*55	Glass ceramic	DG-21	1.0	D1.0*L10*50
	ZB-06	1.0	D1.0*L14*53		DG-22	0.6	D0.6*L08*50
	ZB-07	0.6	D0.6*L08*50		DG-37	2.5	D2.5*L12*50
	ZB-78	0.3	D0.3*L1.5*50		DG-38	1.5	D1.5*L10*50
Metal (Premilled Blank/Disk)	MB-09	3.0	D3.0*L12*50	PMMA(Long)	PB-88	3.0	D3.0*L20*55
	MB-10	2.0	D2.0*L12*50		PB-89	2.0	D2.0*L20*55
	MB-11	1.5	D1.5*L10*50		PB-90	1.5	D1.5*L18*58
	MB-12	1.0	D1.0*L10*50		PB-91	1.0	D1.0*L13*55
Metal(Disk)	MB-14	0.6	D0.6*L03*50	PB-92	0.6	D0.6*L10*55	
Metal (Reamer)	MR-01	3.5	D3.5*L18*55*180°	PMMA(Denture)	PB-93	4.5	D4.5*L25*60
	MR-02	2.6	D2.6*L18*55*180°	PMMA(Lollipop)	PB-94	3.0	D3.0*L15*60
	MR-05	2.3	D2.3*L18*55*120°	T-cutter	TC-82	2.0	D2.0*L08*50
	MR-06	2.3	D2.3*L18*55*90°		TC-83	1.8	D1.8*L08*50
	MR-07	2.3	D2.3*L18*55*30°		TC-84	1.5	D1.5*L08*50
	MR-09	2.4	D2.4*L18*55*70°		TC-97	2.3	D2.3*L07*50
	MR-10	2.6	D2.6*L18*55*30°	Flat endmill	MF-15	2.0	D2.0*L18*55
	MR-11	2.4	D2.4*L18*55*140°		MF-45	1.5	D1.5*L07*50
	MR-12	2.6	D2.6*L18*55*90°		MF-71	0.6	D0.6*L05*50
	MR-13	2.7	D2.7*L18*55*70°	Bullnose mill	MFR-44	1.5	D1.5*L05*R0.1*50
	MR-14	2.3	D2.3*L18*55*70°		MFR-66	1.5	D1.5*L14*R0.2*50
	MR-15	2.3	D2.3*L18*55*180°		MFR-43	2.0	D2.0*L18*R0.2*55
	MR-16	2.4	D2.4*L18*55*90°	Thread	TH-69	M2.0*P0.4	M2.0*P0.4
	MD-18	1.5	D1.5*L14*50		TH-70	M1.4*P0.3	M1.4*P0.3
MD-19	2.0	D2.0*L18*55	TH-95		M1.8*P0.35	M1.8*P0.35	
MD-73	1.1	D1.1*L05*50	TH-99		M1.6*P0.35	M1.6*P0.35	
Zirconia (Long)	ZB-85	2.0	D2.0*L25*60				
	ZB-86	1.0	D1.0*L20*60				
	ZB-87	0.6	D0.6*L10*60				

FRESADORA DE CALIDAD PARA PRÓTESIS PRINCIPALES

Fresadora de 5 ejes para fresado en húmedo y en seco.

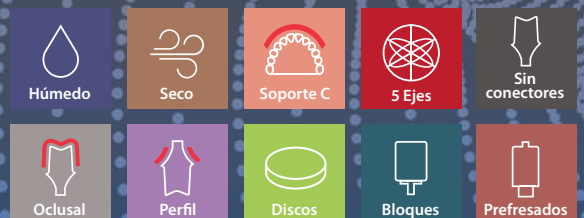


ARUM serie 450

800+

IMPLANT
CONNECTIONS

TOTAL CAD/CAM
SOLUTIONS

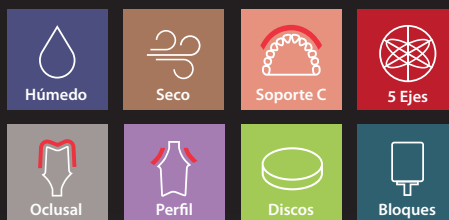


ARUM

ARUM

5X-450 / 4X-450

5X-450



4X-450



Configuración de Estrategia Europea de Fresado

[5X-450]
Para más de 800 conexiones de implantes.

Sólido Bastidor Para una Calidad de Fresado Incomparable



Abrazadera en C

[5X-450]
Abrazadera en C para mayor eficacia y calidad.



5-Ejes

[5X-450]
Mecanizado simultáneo en 5 ejes, incluyendo socavados.



Fresado Previo Sin Conector

[5X-450] 5ea [4X-450] 10ea



Fresado previo Straumann Original Disponible

[5X-450] Straumann PMAB poseedor.



Fresa Materiales Duros y Blandos, hasta Titanio

Información de Materiales y Aplicaciones

Materiales			Aplicaciones		
Modelo	5X-450	4X-450	Modelo	5X-450	4X-450
Bloque prefresado	◎ (5 un)	◎ (10 un)	Barra para implantes	◎	×
Disco de Co-Cr y Ni-Cr	×	×	Puente atornillado	◎	×
Disco de titanio	○	×	Pilar personalizado	◎	◎
Disilicato de litio	○	×	Pilar híbrido	◎	×
Nanocomposite	◎	×	Inlay y onlay	◎	×
Zirconia	◎	×	Coronas y cofias	◎	×
PMMA	◎	×	Puente con corona/cofias	◎	×
PEEK	◎	×	Modelo	◎	×
Cera	◎	×	Férulas	◎	×
			Prótesis completa	◎	×

◎: Alta compatibilidad/○: Compatible / X: Incompatible



[5X-450] Fresado de Precisión Utilizando Cartuchos AT

Además del mecanizado sencillo del lado superior e inferior, se puede mecanizar el lado del puño (lado gingival), el lado oclusal y la ranura de retención utilizando el cartucho AT.

[4X-450] Fresado Preliminar en Blanco Diferenciado

Se pueden montar 10 piezas en bruto previamente fresadas y mecanizarlas simultáneamente, y mecanizar el lado del puño (lado gingival) y la zona del lado oclusal utilizando la rotación de 90° del eje A en condiciones óptimas.

Especificaciones

Modelo	5X-450	4X-450	Modelo	5X-450	4X-450
Ejes	5 Ejes	4 Ejes	Mecanismo de transmisión	Husillo de bolas	Husillo de bolas
Procesamiento	Húmedo y Seco	Húmedo y Seco	Sistema de guías	Guía lineal	Guía lineal
RPM Máximo	AC 1.28kw	AC 1.8kw	Dimensiones máquina (AnxPxA)	791*791*790mm	791*791*790mm
Potencia del husillo	60,000	50,000	Dimensiones totales (AnxPxA)	791*791*1657mm	791*791*1657mm
Cambiador automático de herramientas	15	6	Peso (máquina / mesa)	185kg / 65kg	185kg / 65kg
Diámetro de la fresa (mm)	Ø6	Ø6	Recorrido	Ejes X, Y, Z	245*116*130mm
Motor	Motor de Paso	Motor de Paso		Eje A / Eje B	360° / ±35.1°

Lista de Herramientas

Material	Código	Ø	Tamaño	Material	Código	Ø	Tamaño
Zirconia	ZB-05	2.0	D2.0*L20*55	Glass ceramic	DG-21	1.0	D1.0*L10*50
	ZB-06	1.0	D1.0*L14*53		DG-22	0.6	D0.6*L08*50
	ZB-07	0.6	D0.6*L08*50		DG-37	2.5	D2.5*L12*50
	ZB-78	0.3	D0.3*L1.5*50		DG-38	1.5	D1.5*L10*50
Metal (Premilled Blank/Disk)	MB-09	3.0	D3.0*L12*50	PMMA(Long)	PB-88	3.0	D3.0*L20*55
	MB-10	2.0	D2.0*L12*50		PB-89	2.0	D2.0*L20*55
	MB-11	1.5	D1.5*L10*50		PB-90	1.5	D1.5*L18*58
	MB-12	1.0	D1.0*L10*50		PB-91	1.0	D1.0*L13*55
Metal(Disk)	MB-14	0.6	D0.6*L03*50	PB-92	0.6	D0.6*L10*55	
Metal (Reamer)	MR-01	3.5	D3.5*L18*55*180°	PMMA(Denture)	PB-93	4.5	D4.5*L25*60
	MR-02	2.6	D2.6*L18*55*180°	PMMA(Lollipop)	PB-94	3.0	D3.0*L15*60
	MR-05	2.3	D2.3*L18*55*120°	T-cutter	TC-82	2.0	D2.0*L08*50
	MR-06	2.3	D2.3*L18*55*90°		TC-83	1.8	D1.8*L08*50
	MR-07	2.3	D2.3*L18*55*30°		TC-84	1.5	D1.5*L08*50
	MR-09	2.4	D2.4*L18*55*70°		TC-97	2.3	D2.3*L07*50
	MR-10	2.6	D2.6*L18*55*30°	Flat endmill	MF-15	2.0	D2.0*L18*55
	MR-11	2.4	D2.4*L18*55*140°		MF-45	1.5	D1.5*L07*50
	MR-12	2.6	D2.6*L18*55*90°		MF-71	0.6	D0.6*L05*50
	MR-13	2.7	D2.7*L18*55*70°	Bullnose mill	MFR-44	1.5	D1.5*L05*R0.1*50
	MR-14	2.3	D2.3*L18*55*70°		MFR-66	1.5	D1.5*L14*R0.2*50
	MR-15	2.3	D2.3*L18*55*180°		MFR-43	2.0	D2.0*L18*R0.2*55
Metal(Drill)	MD-18	1.5	D1.5*L14*50	Thread	TH-69	M2.0*P0.4	M2.0*P0.4
	MD-19	2.0	D2.0*L18*55		TH-70	M1.4*P0.3	M1.4*P0.3
	MD-73	1.1	D1.1*L05*50		TH-95	M1.8*P0.35	M1.8*P0.35
					TH-99	M1.6*P0.35	M1.6*P0.35
Zirconia (Long)	ZB-85	2.0	D2.0*L25*60				
	ZB-86	1.0	D1.0*L20*60				
	ZB-87	0.6	D0.6*L10*60				

ECONÓMICA Y RAZONABLE PARA LABORATORIO Y CLINICA DENTAL

La fresadora de 5 ejes
para mecanizado en húmedo y seco.



ARUM 5X-400

ARUM



ARUM 5X-400

RPM
80,000



Ordenador de Control integrado

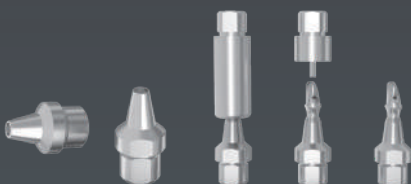
Fácil acceso para soporte con Teamviewer.

Excelentes resultados con bloques CAD



Bastidor sólido de calidad incomparable

Fresado de pilares sin conector



Fácil de cambiar de fresado en húmedo a seco



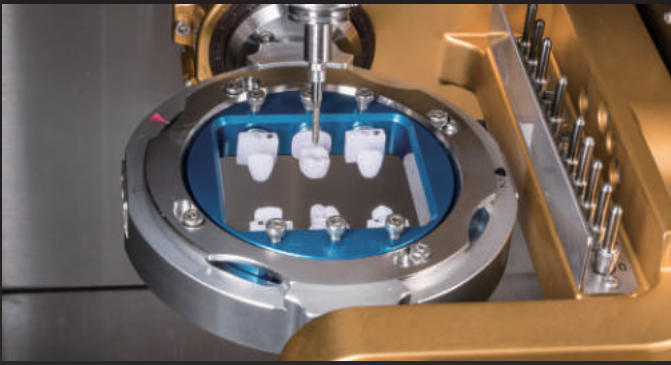
Delicado fresado en Zirconia

Soporta fresas de 0.3mm.

Información de Materiales y Aplicaciones

Materiales		Aplicaciones	
Bloque prefresado	○ (2 un)	Barra para implantes	×
Disco de Co-Cr y Ni-Cr	×	Puente atornillado	×
Disco de titanio	×	Pilar personalizado	○
Disilicato de litio	◎	Pilar híbrido	◎
Nanocomposite	◎	Inlay y onlay	◎
Zirconia	◎	Coronas y cofias	◎
PMMA	◎	Puente con corona/cofias	◎
PEEK	◎	Modelo	◎
Cera	◎	Férulas	◎
		Prótesis completa	○

◎: Alta compatibilidad/○: Compatible / X: Incompatible

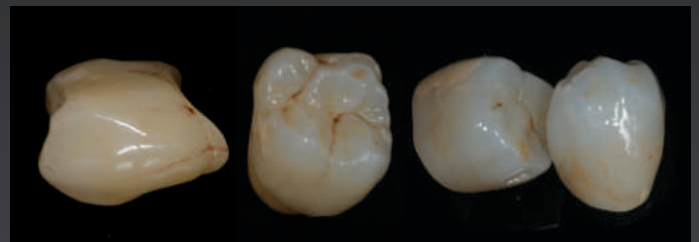


Capacidad de fresado inigualable

Con la adopción de un motor de altas revoluciones, este equipo cuenta con su capacidad inigualable de fresado de disilicato de litio (Cerámica vitrificada). Mejoramos la comodidad del usuario con el soporte que puede montar y mecanizar hasta 6 bloques CAD (disilicato de litio, Nanocomposite), y la aplicación de tornillos de alta precisión le permite obtener resultados de mecanizado de alta calidad.

Entorno fácil de usar

Con la función de calibración automática, se pueden mantener las mejores condiciones de la máquina en cualquier momento y en cualquier lugar. Siempre se puede ver un cierto nivel de Mecanizado. El diseño U.I hace la operación del equipo fácil y sencilla.



Su elección razonable

Puede mecanizar varios materiales, desde discos de Zirconio hasta bloques CAD, Bloques pre mecanizados y seleccionar entre mecanizado en húmedo y seco. Disfrute de los mejores resultados a un precio razonable.

Como dientes naturales

Cada paciente quiere que su prótesis se vea natural. Con el fresado de precisión de las fisuras utilizando la herramienta de 0,3 mm de ARUM para Zirconia, se pueden producir dientes que se ven naturales.

Especificaciones

Ejes	5 Ejes	Mecanismo de transmisión	Husillo de Bolas	
Procesamiento	Húmedo y Seco	Sistema de guías	Guía lineal	
RPM Máximo	AC 0.5kw	Dimensiones máquina (AnxPxX)	568*643*680mm	
Potencia del husillo	80,000	Dimensiones totales (AnxPxX)	568*643*1616mm	
Cambiador automático de herramientas	10	Peso (máquina / mesa)	100kg / 65kg	
Diámetro de la fresa (mm)	Ø4	Recorrido	Ejes X, Y, Z	146*122.3*106.5mm
Motor	Motor de Paso		Eje A / Eje B	±35.2° / 360°

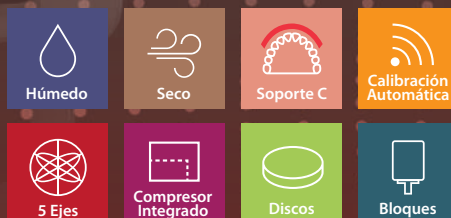
Lista de Herramientas

Material	Código	Ø	Tamaño	Material	Código	Ø	Tamaño
Zirconia	ZB-46	2.0	D2.0*L18*50	Glass ceramic	DG-52	2.5	D2.5*L13*44.5
	ZB-47	1.0	D1.0*L16*50		DG-53	1.5	D1.5*L10*44.5
	ZB-48	0.6	D0.6*L10*45		DG-54	1.0	D1.0*L10*44.5
	ZB-65	0.3	D0.3*L12*45		DG-55	0.6	D0.6*L08*41
PMMA	MOB-56	3.0	D3.0*L20*50	T-cutter	TC-80	1.8	D1.8*L08*45
	PB-49	2.0	D2.0*L18*50		TC-98	2.0	D2.0*L08*45
	PB-50	1.5	D1.5*L14*47	Metal(Premilled Blank)	MB-58	2.0	D2.0*L12*44
PB-51	1.0	D1.0*L10*44	MB-59		1.5	D1.5*L10*43	
Flat endmill	ZF-70	1.7	D1.7*L18*50		MB-60	1.0	D1.0*L08*42
	ZF-75	0.6	D0.6*L08*45				

ALTA FUNCIONALIDAD CALIDAD EXCELENTE PARA MATERIALES BLANDOS

La fresadora de 5 ejes para fabricación en húmedo y en seco.

ARUM serie 5X-300



ARUM

ARUM 5X-300Pro

RPM
80,000



Maximiza el Fresado de Zonas retentivas



Fresado de Disilicato de Litio Probada



Sistema Abierto

Espacio Eficiente

Espacio para el colector de polvo y el sistema de refrigeración en el interior del soporte.



Compresor de Aire Incorporado con Ruido Mínimo

12 ATC (Cambiador Automático de Herramientas)

Fácil de Limpiar

Es Fácil Cambiar de Fresado Húmedo a Seco

Materiales y aplicaciones

Materiales		Aplicaciones	
Bloque prefresado	X	Barra para implantes	X
Disco de Co-Cr y Ni-Cr	X	Puente atornillado	X
Disco de titanio	X	Pilar personalizado	X
Disilicato de litio	⊙	Pilar híbrido	⊙
Nanocomposite	⊙	Inlay y onlay	⊙
Zirconia	⊙	Coronas y cofias	⊙
PMMA	⊙	Puente con corona/cofias	⊙
PEEK	⊙	Modelo	⊙
Cera	⊙	Férulas	⊙
		Prótesis completa	⊙

⊙: Alta compatibilidad/⊖: Compatible / X: Incompatible



Plantilla Eficiente Tipo C

El fresado lateral de precisión para la textura labial y zonas retentivas minimiza el tiempo de postprocesado.



Cambio de Materiales Simple y Sencillo

Puedes cambiar fácilmente de disco a bloque CAD, ya que utiliza materiales tipo cartucho.



Sistema Todo en uno

No se necesita un compresor externo, y todos los dispositivos adicionales (Colector de Polvo, Sistema de Refrigeración) están incorporados dentro de la mesa para superar las limitaciones de espacio de instalación y minimizar el ruido.



Velocidades Altas de 80,000 RPM

Eligiendo uno de los 2 modos de desbastado (fresado en U y fresado en paralelo), se pueden procesar materiales vitrocerámicos con mayor eficacia.

Especificaciones

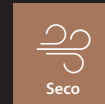
Ejes	5 Ejes	Mecanismo de transmisión	Husillo de bolas	
Procesamiento	Húmedo y Seco	Sistema de guías	Guía Lineal	
RPM Máximo	AC 0.67kw	Dimensiones máquina (AnxPxA)	568*638*645mm	
Potencia del husillo	80,000	Dimensiones totales (AnxPxA)	568*641*1583mm	
Cambiador automático de herramientas	12	Peso (máquina / mesa)	90kg / 65kg	
Diámetro de la fresa (mm)	Ø4	Recorrido	Ejes X, Y, Z	167*119.8*94mm
Motor	Motor de Paso		Eje A / Eje B	±30° / 360°

Lista de Fresas

Material	Código	Ø	Tamaño	Material	Código	Ø	Tamaño
Zirconia	ZB-46	2.0	D2.0*L18*50	Glass ceramic	DG-52	2.5	D2.5*L13*44.5
	ZB-47	1.0	D1.0*L16*50		DG-53	1.5	D1.5*L10*44.5
	ZB-48	0.6	D0.6*L10*45		DG-54	1.0	D1.0*L10*44.5
	ZB-65	0.3	D0.3*L12*45		DG-55	0.6	D0.6*L08*41
PMMA	MOB-56	3.0	D3.0*L20*50	Flat endmill	ZF-70	1.7	D1.7*L18*50
	PB-49	2.0	D2.0*L18*50		ZF-75	0.6	D0.6*L08*45
	PB-50	1.5	D1.5*L14*47	T-cutter	TC-80	1.8	D1.8*L08*45
	PB-51	1.0	D1.0*L10*44		TC-98	2.0	D2.0*L08*45

ARUM 5X-300D

RPM
60,000



Seco



Soporte C



Calibración Automática



5 Ejes



Discos

Excelente Expresión de Detalles

El fresado de precisión de las fisuras y la cara labial utilizando la exclusiva herramienta de 0,3 mm de ARUM para circonio permite un procesado similar al de los dientes naturales.



Abrazadera en C Eficiente



Interfaz de Usuario Integrada

Fácil de Operar.



Calibración Automática

Fácil de Mantener para Incluso Usuarios poco experimentados.

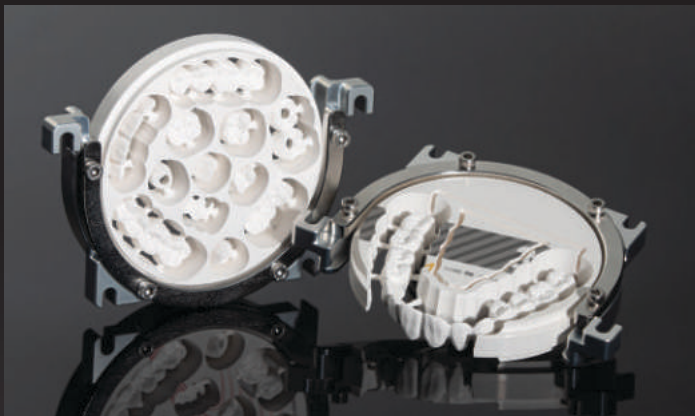


Varias opciones de herramientas, 12 ATC (Cambiador Automático de Herramientas)

Simple y Sencillo de Instalar

Materiales y aplicaciones

Materiales		Aplicaciones	
Bloque prefresado	X	Barra para implantes	X
Disco de Co-Cr y Ni-Cr	X	Puente atornillado	X
Disco de titanio	X	Pilar personalizado	X
Disilicato de litio	X	Pilar híbrido	⊙
Nanocomposite	⊙	Inlay y onlay	⊙
Zirconia	⊙	Coronas y cofias	⊙
PMMA	⊙	Puente con corona/cofias	⊙
PEEK	⊙	Modelo	⊙
Cera	⊙	Férulas	⊙
		Prótesis completa	⊙



Plantilla Eficiente Tipo C

El fresado de precisión de la textura labial y zonas retentivas minimiza el tiempo de postprocesado.



Especificaciones

Ejes	5 Ejes	Mecanismo de transmisión	Husillo de bolas
Procesamiento	Seco	Sistema de guías	Guía lineal
RPM Máximo	AC 0.5kw	Dimensiones máquina (AnxPxA)	568*638*645mm
Potencia del husillo	60,000	Peso (máquina / mesa)	90kg
Cambiador automático de herramientas	12	Recorrido	Ejes X, Y, Z 167*119.8*94mm
Diámetro de la fresa (mm)	Ø4		Eje A / Eje B ±30° / 360°
Motor	Motor de Paso		

Lista de Fresas

Material	Código	Ø	Tamaño	Material	Código	Ø	Tamaño
Zirconia	ZB-46	2.0	D2.0*L18*50	Glass ceramic	DG-52	2.5	D2.5*L13*44.5
	ZB-47	1.0	D1.0*L16*50		DG-53	1.5	D1.5*L10*44.5
	ZB-48	0.6	D0.6*L10*45		DG-54	1.0	D1.0*L10*44.5
	ZB-65	0.3	D0.3*L12*45		DG-55	0.6	D0.6*L08*41
PMMA	MOB-56	3.0	D3.0*L20*50	Flat endmill	ZF-70	1.7	D1.7*L18*50
	PB-49	2.0	D2.0*L18*50		ZF-75	0.6	D0.6*L08*45
	PB-50	1.5	D1.5*L14*47	T-cutter	TC-80	1.8	D1.8*L08*45
	PB-51	1.0	D1.0*L10*44		TC-98	2.0	D2.0*L08*45

COMPARTIMOS EXPERIENCIA
con
PERFECCIÓN

INFORMACIÓN DE CONTACTO

Arum Europe GmbH

Am Kronberger Hang 2
65824 Schwalbach am Taunus
Germany

+49 (0)6196 9695 675(6)
info@arumeurope.com
www.arumdentalshop.com

Arum 3D Solutions Ltd.

26C Lyon Road Walton-on-Thames
KT12 3PU
United Kingdom

+44 (0)207 388 1390
info@arumdental.com
www.arumdental.com